



特防检测

报告编号: SIFW120231685

产品名称 Product Name	抢险救援头盔
委托单位 Trust Unit	上海渥福麟防护科技集团有限公司
生产单位	

# 检验检测报告

TEST REPORT



江苏省特种安全防护产品质量监督检验中心  
JIANGSU QUALITY SUPERVISION AND INSPECTION CENTER FOR SPECIAL SAFETY PROTECTION PRODUCTS  
国家特种劳动防护用品质量检验检测中心(江苏)  
NATIONAL QUALITY INSPECTION CENTER FOR SPECIAL LABOR PROTECTION ARTICLES (JIANGSU)

# Points For Attention

- 1 Jiangsu Quality Supervision and Inspection Center for Special Safety Protection Products promises to keep confidential on the sample, technical information and test data provided by clients.
- 2 The test report is invalid if the signature of authorized approver or the original stamp of testing and inspection is omitted or faked.
- 3 The test report cannot be reproduced except in full, without the approval of Jiangsu Quality Supervision and Inspection Center for Special Safety Protection Products.
- 4 The test report sets forth the findings of the client provided sample ONLY.
- 5 If client desires to assert a claim arising from the report, the client must submit the claim in writing within 15days after the date of report issuance.
- 6 In this report, Jiangsu Quality Supervision and Inspection Center for Special Safety Protection Products has no obligation to verify the representativeness of the samples and the completeness and authenticity of the information provided by clients.
- 7 Points For Attention shall be governed by Chinese.

Add: No.166, Lingang Road, Lingang Economic Park,  
Gaogang District, Taizhou, Jiangsu, China  
Postcode: 225300  
Tel: (0523)86989939/86989959/86989909  
Website: <http://tfzx.scjgj.taizhou.gov.cn/>  
<http://www.jstfzx.com/>  
E-mail: [js\\_tfzx@163.com](mailto:js_tfzx@163.com)



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L7902



江苏省特种安全防护产品质量监督检验中心  
JIANGSU QUALITY SUPERVISION AND INSPECTION CENTER FOR SPECIAL SAFETY PROTECTION PRODUCTS  
国家特种劳动防护用品质量检验检测中心(江苏)  
NATIONAL QUALITY INSPECTION CENTER FOR SPECIAL LABOR PROTECTION ARTICLES (JIANGSU)



# 检验检测报告

## Test Report

第 1 页, 共 4 页  
Page 1 of 4

报告编号: STFWT20231685

产品名称 Product Name	抢险救援头盔	规格型号 Specification Type	ZFQJ-KB-WFL
		商 标 Trademark	沃福林
委托单位 Trust Unit	上海渥福麟防护科技集团有限公司	电 话 Tel	13817125478
生产单位 Manufacturer	---	样品等级 Sample Grade	合格品
样品数量 Sample Quantity	6 顶	送样日期 Sample Receiving Date	2023-04-10
检验检测类别 Test Category	委托送样检验	批号/货号 Serial Number	ZFQJ-KB-WFL
样品状态 Samples Conditions	符合检测要求	检验检测日期 Test Date	2023-04-11~2023-04-17
检验检测及判定依据 Document and Decide Accordance	XF 44-2015 《消防头盔》 XF 633-2006 《消防员抢险救援防护服装》 客户技术要求		
检验检测结论 Test Conclusion	检验检测结果见结果页  签发日期: 2023-04-26 SignatuumDate		
备 注 Remarks	本报告 13-14 项目不在本中心能力认可范围内, 检验结果仅供内部参考 本报告仅对来样出具的检测结果负责, 检测结果及符合性判定不考虑测量结果的不确定度。		

批准:  
Approver

顾海燕

审核:  
Examiner

凌青梅

编制:  
Compiler

陈中娅

本报告的结果仅对来样负责。未经本实验室许可, 不得部分复制本报告。

地址: 江苏省泰州市高港区临港经济园临港大道 166 号

联系电话: 0523-86989939/59/09/10

监督电话: 0523-86989901

邮编: 225300

邮箱: js\_tfzx@163.com

网址: <http://tfzx.scjgj.taizhou.gov.cn>

<http://www.jstfzx.com>

发布日期: 2023 年 3 月 29 日



# 检验检测结果

## Testing Results

第 2 页, 共 4 页

Page 2 of 4

报告编号: STFWT20231685

序号 Serial	检验检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验检测结果 Results	单项评价 Individual Judgment
1	冲击吸收性能	N	客户技术要求: 高温预处理: 头模所受冲击力的最大值不应大于 2100N。 低温预处理: 头模所受冲击力的最大值不应大于 3000N。 浸水预处理: 头模所受冲击力的最大值不应大于 2800N。	高温预处理 (将头盔置于 50℃ 的温度中保持 4h) 头模所受冲击力为 1929N 低温预处理 (将头盔置于 -28℃ 的温度中保持 4h) 头模所受冲击力为 2448N 浸水预处理 (将头盔置于 20℃ 水槽中保持 4h) 头模所受冲击力为 2327N	合格
2	耐穿透性能	—	钢锥不应与头模建立电接触。	低温预处理 (将头盔置于 -28℃ 的温度中保持 4h) 钢锥未与头模建立电接触	合格
3	阻燃性能	—	火源离开帽壳后, 帽壳火焰应在 5s 内自熄。	火源离开帽壳后, 离火自熄时间 (s): 前方: 0 后方: 0 左侧: 0 右侧: 0	合格
4	热稳定性能	—	在温度为 (180±5)℃ 条件下, 经 5min 后, 救援头盔边沿应无明显变形; 硬质附件须保持功能完好; 反光材料表面无炭化、脱落现象。	救援头盔在 180℃ 的烘箱中, 保持 5min 后, 其边沿无变形; 硬质附件保持功能完好; 反光材料表面无炭化、脱落现象。	合格
5	电绝缘性能	mA	帽壳的泄漏电流不应大于 3mA。	0.4	合格
6	侧向刚性	—	救援头盔帽壳的最大变形应不超过 40mm, 卸载后变形不应超过 15mm。	帽壳的最大变形值: 32mm 卸载后的变形值: 2mm	合格
7	下颏带抗拉强度	—	下颏带不应发生断裂、滑脱, 其延伸长度不应大于 20mm。	下颏带未发生断裂、滑脱, 其延伸长度为 17mm。	合格





# 检验检测结果

## Testing Results

报告编号: STFWT20231685

序号 Serial	检验检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验检测结果 Results	单项评价 Individual Judgment
8	质量	g	≤800	795	合格
9	外观质量	—	<p>救援头盔的外观质量应符合以下要求:</p> <p>a)帽壳表面应色泽鲜明、光洁,不能有污渍、气泡、缺损及其它有损外观的缺陷;</p> <p>b)面罩表面应无明显的擦伤或打毛痕迹,周边光滑,无棱角;</p> <p>c)披肩缝制应平整,不应有脱线、跳针以及破损、污渍等缺陷;</p> <p>d)头盔各部件的安装应到位、牢固、端正,无松脱、滑落现象。面罩伸缩或翻转应灵活,披肩脱卸应方便。</p>	<p>帽壳表面色泽鲜明、光洁、无污渍、气泡、缺损及其他有损外观的缺陷;</p> <p>头盔各部件的安装到位、牢固、端正,无松脱、滑脱现象。</p>	合格
10	耐燃烧性能	—	<p>火源离开帽壳后,帽壳火焰在 5s 内自熄,且不应有火焰烧透到帽壳内部的迹象。</p>	<p>续燃时间 (s): 0</p> <p>试样未发生火焰烧透到帽壳内部的迹象。</p>	合格
11	下颏带的阻燃性能	—	<p>客户技术要求:</p> <p>损毁长度: ≤10mm</p> <p>续燃时间 (s): ≤1</p> <p>应无熔融、滴落现象</p>	<p>下颏带</p> <p>续燃时间 (s): 0</p> <p>损毁长度 (mm): 6</p> <p>无熔融、滴落现象</p>	合格



# 检验检测结果 Testing Results

报告编号: STFWT20231685

序号 Serial	检验检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验检测结果 Results				单项评价 Individual Judgment
12	抗冲击加速度性能	—	选取冲击吸收性能试验中头模所受冲击力最大的一项预处理条件, 对头盔进行预处理, 按 6.5 规定的方法进行试验, 最大加速度不应超过以下规定: 帽壳顶部最大冲击加速度不应超过 150g <sub>n</sub> ; 帽壳前部最大冲击加速度不应超过 400g <sub>n</sub> ; 帽壳侧部最大冲击加速度不应超过 400g <sub>n</sub> ; 帽壳后部最大冲击加速度不应超过 400g <sub>n</sub> 。 加速度超过 200g <sub>n</sub> 的持续时间应小于 3ms; 超过 150g <sub>n</sub> 的持续时间应小于 6ms。	低温预处理 (-28℃, 放置 4h)				合格
				冲击位置	最大冲击加速度 (g <sub>n</sub> )	加速度超过 150g <sub>n</sub> 的持续时间 (ms)	加速度超过 200g <sub>n</sub> 的持续时间 (ms)	
				帽壳顶部	76.1	0	0	
				帽壳前部	73.8	0	0	
				帽壳侧部	353.4	0.651	0.723	
			帽壳后部	65.0	0	0		
13	下颏带宽度	mm	客户技术要求: ≥15	20				合格
14	下颏带调节范围	mm	客户技术要求: ≥350-500	320-510				合格

## 样品图片 (贴样)



以下空白

# 注意事项

- 1 本中心承诺对委托方提供的样品、技术、信息及检测数据予以保密。
- 2 检验检测报告无批准人签字无效，涂改无效，未加盖“检验检测专用章”无效。
- 3 未经本中心批准，检验检测报告不得部分复制（全文复制除外）。
- 4 委托检验检测报告仅对来样负责。
- 5 若对检验检测报告有异议，应在收到报告之日起15日内向本中心提出，逾期不予受理。
- 6 本报告中样品的代表性和资料的真实性、完整性由委托方负责，本中心不承担任何相关责任。
- 7 注意事项以中文为准。

地址：江苏省泰州市高港区临港经济园临港大道 166 号

邮编：225300

电话：(0523)86989939/86989959/86989909

网址：<http://ffzx.scjgj.taizhou.gov.cn/>

<http://www.jstfzx.com/>

邮箱：[js\\_ffzx@163.com](mailto:js_ffzx@163.com)

TEST  
REPORT  
检验检测报告



特防业务微信



特防官微

有安全防护的地方就有江苏特防



地址：江苏省泰州市高港区临港经济园临港大道166号

电话：0523-86989909

0523-86989939

0523-86989959

0523-86989910

网址：<http://tfzx.scjgj.taizhou.gov.cn/>

<http://www.jstfzx.com/>

邮箱：[js\\_tfzx@163.com](mailto:js_tfzx@163.com)